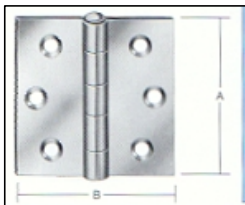


EGYÉB TERMÉKEK

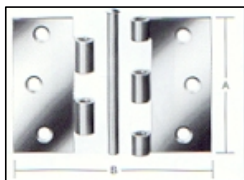
ZSANÉROK

1.



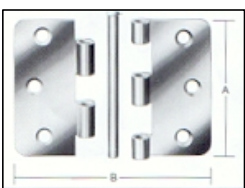
INOX	
A mm	B mm
60	60

2.



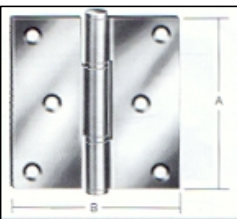
INOX	
A mm	B mm
60	60
75	75
90	90

3.



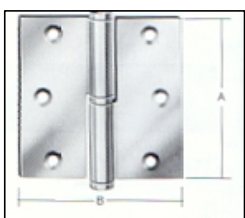
INOX	
A mm	B mm
75	75

4.



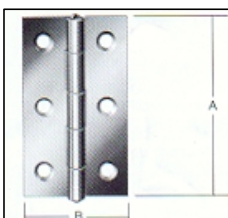
INOX	
A mm	B mm
75	75
90	85

5.



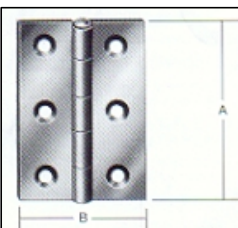
INOX	
A mm	B mm
90	90
90	90

6.



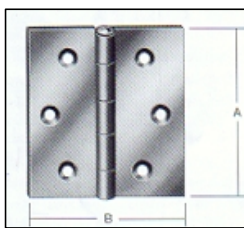
INOX	
A mm	B mm
30	22
40	26
50	31
60	34
80	41
100	52

7.



INOX	
A mm	B mm
30	32
50	39
60	46
80	58
100	72

8.



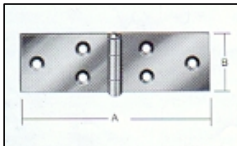
INOX	
A mm	B mm
30	30
40	40
50	50
60	60
70	70
80	80
100	100

9.



INOX	
A mm	B mm
30	45
40	60
50	75
60	90
80	120

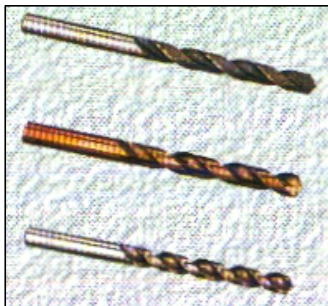
10.



INOX	
A mm	B mm
80	28
100	32
120	33
140	34
160	37

EGYÉB TERMÉKEK

RÖVID CSIGAFÚRÓ



Rozsdamentes

HSS-E
mm
2,5
3,2
3,5
3,8
4,0
4,2
5,0
5,2
6,0
6,8
7,5
8,5
10,0
10,5
12,5

Acél

HSS
mm
2,5
3,2
3,5
3,8
4,0
4,2
5,0
5,2
6,0
6,8
7,5
8,5
10,0
10,5
12,5

GÉPI MENETFÚRÓ

CSAV. HORNYÚ



Rozsdamentes HSS-E

csavarthornyú mm	egyeneshornyú mm
3	3
4	4
5	5
6	6
8	8
10	10
12	12

LÉPCS SFÚRÓ



HSS;HSS-E

mm
4-6-8-10-12
4-5-6-7-8-9-10-11-12
4-6-8-10-12-14-16-18-20
6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30
6-9-13-16-19-21-23-26-29-32-35-38



HSS;HSS-E

mm
6-9-11,4-14-17,25-19-21,25-26,75
6-9-12,5-15,2-18,6-20,4-22,5-28,3
6-9-11,4-14-17,25-19-21,25-24-26,75-30-33-35,7
6-9-12,5-15,2-18,6-20,4-22,5-26-28,3-30,5-34-37

EGYÉB TERMÉKEK



HEGESZTÉS TECHNIKA

ESAB korrózióálló hegeszt anyagok felhasználási segédlete

ESAB jelölés	MSZ (alapanyag)	W.Nr. (alapanyag)	Más forgalmazók megnevezéssel
OK 61.30 Tigrod 16.12 ill. 16.11 Autrod 16.12 ill. 16.11	KO 33; 34; 36 (Ti;Nb)	1.4300 1.4301; 1.4311 1.4541	SAS 2, EAS 2 INOX 308
OK 63.30 Tigrod 16.32 Autrod 16.32	KO 38LC 35Ti	1.4436; 1.4404 1.4401; 1.4571	SAS 4, EAS 4 INOX
OK 67.45 Tigrod 16.95 Autrod 16.95	Vegyes kötéshez ill. párnarétegnek keményfém réteg alá	1.4370	A7 INOX 307
OK 67.13, 67.15 Tigrod 16.70 Autrod 16.70	H álló, H9; H10	1.4841; 1.4828 1.4840; 1.4846	FFB INOX 310
OK 68.81 Tigrod 16.75 Autrod 16.75	Vegyes kötéshez, rúgóacélokhoz, párnarétegnek	1.4003; 1.4006	CN 29/9 INOX 312
OK 67.70 Tigrod 16.51 Autrod 16.51	Vegyes kötéshez, ferrites és martenzites korr. Acélokhoz	1.4332; 1.4459	CN 23/12 INOX 309

TISZTÍTÓ PÁC

A pácok 1" vagy 1/2"-os szintetikus ecsettel vihet k fel a tisztítani kívánt felületre. Tisztító hatásukat a hegesztett felületl függ en kb. 30 (POLINOX P), illetve 60 perc (INOX) alatt fejtik ki. A megtisztított felületet vízzel le kell mosni.